

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                    |                                             |
|------------------------------------|---------------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Hyundai              | <b>Handelsbezeichnung:</b> Tucson 1.6 T-GDi |
| <b>Antriebsart:</b> Plug-In-Hybrid |                                             |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin          | <b>anderer Energieträger:</b> Strom         |

|                                                                                  |                      |
|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (gewichtet, kombiniert): 17,7 kWh/100km plus 1,4 l/100km |                      |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (gewichtet, kombiniert):                        | 31 g/km <sup>1</sup> |
| <b>Elektrische Reichweite (EAER):</b>                                            | 62 km                |

|                                                                                                    |                         |                                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen gewichtet kombiniert | bei entladener Batterie | <b>Weitere Angaben:</b>                             |
|                  |                         | <b>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</b> |
|                                                                                                    |                         | <b>kombiniert</b> 22,0 kWh/100km                    |
|                                                                                                    |                         | • Innenstadt 19,3 kWh/100km                         |
|                                                                                                    |                         | • Stadtrand 18,9 kWh/100km                          |
|                                                                                                    |                         | • Landstraße 20,4 kWh/100km                         |
|                                                                                                    |                         | • Autobahn 26,3 kWh/100km                           |
|                                                                                                    |                         | <b>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</b>  |
|                                                                                                    |                         | <b>kombiniert</b> 7,2 l/100km                       |
|                                                                                                    |                         | • Innenstadt 8,1 l/100km                            |
|                                                                                                    |                         | • Stadtrand 6,1 l/100km                             |
|                                                                                                    |                         | • Landstraße 6,3 l/100km                            |
|                                                                                                    |                         | • Autobahn 8,4 l/100km                              |

|                                                                                                |                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>                                         | <b>1.507,68 EUR/Jahr</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l, Strompreis: 41,6 ct/kWh (Jahresdurchschnitt 2023))              |                          |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                          |
| • bei einem angenommen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115 EUR/t:      | 534,75 EUR               |
| • bei einem angenommen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50 EUR/t:       | 232,50 EUR               |
| • bei einem angenommen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190 EUR/t:          | 883,50 EUR               |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                    | <b>32,00 EUR/Jahr</b>    |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des PKW sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).